ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор школи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ю.БУЛАНОВ

30.08.2019

**Розклад уроків**

**та корекційно-розвиткових занять**

**ученя 7 класу**

**на 2019/2020 н. р ( інклюзивний клас)**

**ПОНЕДІЛОК**

1.ФІЗ.КУЛЬТУРА

2. ХІМІЯ

3.ІНФОРМАТИКА

4.АНГЛ.МОВА

5.АЛГЕБРА

6.РОС.МОВА

7.ТРУДОВЕ НАВЧАННЯ

 **ВІВТОРОК**

1.ІН.К. ЛІТЕРАТУРА

2. КОРЕКЦІЯ РОЗВИТКУ

3.УКР.ЛІТЕРАТ.

4.МУЗИЧНЕ МИСТЕЦТ.

5.ГЕОМЕТРІЯ

6.РОС.МОВА

7.ФІЗИКА

 **СЕРЕДА**

1. ЛІКУВАЛЬНА ФІЗИЧНА КУЛЬТУРА

2.ГЕОМЕТРІЯ

3.УКР.МОВА

4.ІСТОРІЯ УКРАЇНИ

5.БІОЛОГІЯ

6.ІН.К. ЛІТЕРАТУРА

 **ЧЕТВЕР**

1.БІОЛОГІЯ

2.ВСЕСВІТНЯ ІСТОРІЯ

3.ЛІКУВАЛЬНА ФІЗИЧНА КУЛЬТУРА

4.УКР.МОВА

5.ГЕОГРАФІЯ

6.КОРЕКЦІЯ РОЗВИТКУ

7.ОБРАЗОТВОРЧЕ МИСТ.

**П’ЯТНИЦЯ**

1.ФІЗ.КУЛЬТУРА

2.АНГЛ.МОВА

3.ОСНОВИ ЗДОР.

4.УКР.ЛІТЕРАТ.

5.АЛГЕБРА

6. ЛІКУВАЛЬНА ФІЗИЧНА КУЛЬТУРА

З розкладом ознайомлений та погоджуюсь\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Л.В.Гудименко